

ЛИТЕРАТУРА

1. К о р о л ё в, А. В. Анализ работы скачка давления в пароводяных инжекторах / А. В. Королёв // Энергетика... (Изв. высш. учеб. заведений и энерг. объединений СНГ). – 2009. – № 2. – С. 52–60.
2. К н е п п, Р. Кавитация / Р. Кнепп, Дж. Дейли, Ф. Хэммит. – М.: Мир, 1980. – 740 с.
3. D e l T i n, G. Experimental study on steam jet condensation in subcooled water pool / G. Del Tin, E. Lavagno, M. Malandrone // Proc. 3rd Multi-phase flow and heat transfer symposium-workshop. – Miami Beach, Flo., 18–20 April 1983. – P. 134–136.
4. Y o u n g, R. J. Vapor-liquid interaction in a high velocity vapor jet condensing in a coaxial water flow / R. J. Young, K. T. Yang, J. L. Novotny // Heat Transfer 1974, Proc. 5th Int. Heat Transfer Conf., Tokyo // JSME. – 1974. – Vol. 3. – P. 226–230.
5. S i m p s o n, H. C. Collapse of steam bubbles in sub-cooled water / H. C. Simpson, G. C. Beggs, O. M. Isikan // European Two-Phase Flow Group Meeting, Session A. – Rome, June, 1984. – P. 1919–1924.
6. К о р о л ё в, А. В. Самоорганизация течения дискретного газожидкостного потока / А. В. Королёв // Тр. ОГПУ. – Одесса, 1997. – Вып. 1 – С. 253–255.
7. Ш а м а н о в, Н. П. Двухфазные струйные аппараты / Н. П. Шаманов, А. Н. Дядик, А. Ю. Лабинский. – Л.: Судостроение, 1989. – 240 с.

Представлена кафедрой АЭС

Поступила 18.08.2009

УДК 637.634

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ИМПУЛЬСА, УПРАВЛЯЮЩЕГО ПРОЦЕССОМ КАПЛЕОБРАЗОВАНИЯ ПРИ СВАРКЕ ПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ

**Канд. техн. наук ДЕМИДКОВ С. В., канд. физ.-мат. наук ЗАНКЕВИЧ В. А.,
БАЙЛУК Н. Д., канд. техн. наук СИЗОВ В. Д.**

*Белорусский государственный аграрный технический университет,
Белорусский национальный технический университет*

В ряде технологических задач металлургии для управления течением проводящих немагнитных струй используют осесимметричные, переменные во времени магнитные поля. При этом, как известно, аксиальное магнитное поле (м. п.) оказывает стабилизирующее воздействие на процесс растяжения проводящей струи, а азимутальное магнитное поле, возникающее при пропускании по струе электрического тока, приводит к ускорению распада струи на отдельные элементы [1–3]. Указанные эффекты механического воздействия магнитного поля на струю связаны с его перераспределением вдоль оси струи и соответственно магнитного давления при возмещении поверхности струи.

Данные закономерности воздействия магнитного поля на проводящую среду можно успешно использовать для управления процессом каплеобразования при сварке плавящимся электродом.

Как известно, процесс сварки плавящимся электродом сопровождается каплеобразованием, определяющим качество сварного соединения [4]. Для оптимизации параметров устройств, реализующих электромагнитное управление параметрами процесса каплеобразования, требуется определение зависимостей параметров магнитного поля и размеров капли плавящегося электрода.

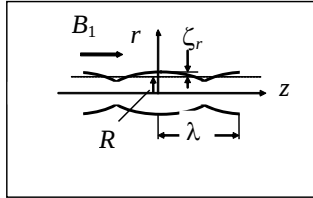


Рис. 1. Схема воздействия на отделяющуюся каплю электрода продольным магнитным полем

Из физических соображений будем считать, что динамика капли плавящегося электрода в магнитном поле эквивалентна динамике элемента жидкой струи, распадающейся на отдельные элементы под действием перетяжечной неустойчивости в условиях воздействия магнитного поля. Рассмотрим задачу о развитии неустойчивости типа «перетяжка» [1] на поверхности струи (рис. 1), находящейся в продольном магнитном поле:

$$\vec{B}_1 = \{0, 0, B_{0z}\} \sin \omega_1 t, \quad -\infty < t < \infty,$$

где ω_1 – частота изменения магнитного поля; материал струи считаем идеальной несжимаемой жидкостью, имеющей бесконечную проводимость.

Для описания процесса каплеобразования в условиях воздействия продольным м. п. используем систему линейных магнитогидродинамических уравнений [1]:

$$\rho \frac{\partial^2 \vec{\xi}}{\partial t^2} = -\nabla p_1; \quad (1)$$

$$\nabla \vec{B} = 0; \quad (2)$$

$$\nabla \vec{\xi} = 0, \quad (3)$$

где $\vec{\xi} = \{\xi_x, \xi_y, \xi_z\}$ – вектор смещения частицы среды; ρ – плотность среды; $\vec{B}$ – вектор индукции магнитного поля; p_1 – возмущение гидродинамического давления ($p = p_0 + p_1$, p – полное давление в материале струи; p_0 – давление в материале невозмущенной струи).

Граничные условия: $p^{(i)}|_S = p^{(e)}|_S$ (здесь $p^{(i)}$ – суммарное давление внутри струи на ее поверхности S ; $p^{(e)}|_S$ – суммарное внешнее давление на поверхности материала струи, $\vec{B}_n|_S = 0$).

В начальный момент времени поверхность материала описывается функцией $\xi_r = \xi_r(R_0, z, 0) = \eta e^{ikz}$; η – начальная амплитуда возмущения поверхности материала; r, φ, z – координаты цилиндрической системы (рис. 1); k – волновой вектор, $k = 2\pi/\lambda$; λ – длина волны возмущения.

Поскольку ускоренное движение среды определяет устойчивость ее границы [1], положим, что поверхность струи движется с ускорением

$\ddot{R} < 0$. В этом случае любое осесимметричное возмущение будет неустойчивым [1] и приведет к разрыву струи на отдельные элементы. Если принять, что разрыв струи происходит в результате развития поверхностной неустойчивости, то реальные дестабилизирующие усилия, приводящие к разрыву струи в каждом конкретном случае, можно заменить некоторыми эквивалентными гидродинамическими, возникающими внутри струи при ускоренном движении ее поверхности, а это физически аналогично заданию поля гравитационных сил плотностью $\rho\ddot{R}$, действующих вдоль радиуса струи. Зная время разрыва струи t_0 в условиях, когда магнитное поле отсутствует, можно, исходя из уравнения движения среды, оценить величину сил, приводящих к разрыву струи, что позволяет провести исследование устойчивости растягивающейся струи в магнитном поле.

Задача устойчивости растяжения струи сводится к определению функции $\xi_r = \xi_r(R_0, z, 0)$. Используя метод вывода дисперсионного соотношения [1], проведем анализ устойчивости струи в магнитном поле для интересующих нас случаев. Из условия (2) следует, что м. п. реакции $\vec{b}$ ($\vec{B} = \vec{B}_1 + \vec{b}$, где $\vec{B}$ – результирующее м. п.) имеет скалярный потенциал Ψ , удовлетворяющий уравнению Лапласа [1]:

$$\Delta\Psi = 0. \quad (4)$$

При этом $\vec{b} = -\nabla\Psi$.

Решение (4), обращающееся в нуль на бесконечности, имеет вид

$$\Psi = C(t)K_0(kr)e^{ikz},$$

где $K_0(kr)$ – модифицированная функция Бесселя второго рода первого порядка.

Используя условие равенства нулю нормальной составляющей вектора индукции на поверхности струи (в силу отсутствия магнитного поля внутри струи), получаем уравнение для определения $C(t)$

$$(\vec{B}_1 + \vec{b})\nabla F = 0. \quad (5)$$

Здесь $F = r - R_0 - \xi_r(R_0, t) = \eta e^{ikz}$ – функция, описывающая поверхность струи.

Исключая из (5) слагаемые, содержащие произведение $\xi_r k$ в степени, выше первой, получаем выражения компонент поля реакции:

$$\begin{aligned} b_r &= B_0 ik \xi_r(R_0, t) \frac{K_0(kR_0)}{K_1(kR_0)} e^{ikz} \sin \omega_1 t; \\ b_\varphi &= 0; \\ b_z &= B_0 k \xi_r(R_0, t) \frac{K_0(kR_0)}{K_1(kR_0)} e^{ikz} \sin \omega_1 t. \end{aligned} \quad (6)$$

Магнитное давление, действующее на поверхность струи, определяется по формуле

$$p_m = \frac{B_1^2}{2\mu_0} + \frac{B_0 b_z}{2\mu_0}. \quad (7)$$

Условие равенства магнитного и гидродинамического давлений на поверхности струи приводит к соотношению

$$\frac{B_1^2}{2\mu_0} + \frac{B_0 b_z}{2\mu_0} = p_0 + p_1. \quad (8)$$

Разлагая обе части (8) в ряд Тейлора и ограничиваясь линейными по параметру ξ_r/R_0 членами, получаем

$$\frac{B_0 b_z}{2\mu_0} = \nabla p|_{R=R_0} \vec{\xi}_r + p_1. \quad (9)$$

Применяя операцию дивергенции к уравнению (1) системы (1)–(3), получаем уравнение, определяющее поле гидродинамического давления:

$$\Delta p_1 = 0. \quad (10)$$

Решение (10), ограниченное на оси струи, имеет вид

$$p_1 = C_1(t) I_0(kr), \quad (11)$$

где $I_0(kr)$ – модифицированная функция Бесселя первого рода нулевого порядка; $C_1(t)$ – функция времени, подлежащая определению из граничных условий.

Подставляя (11) в (1), получаем

$$C_1(t) = -\rho \frac{1}{I_1(kR_0)} \frac{\partial^2 \vec{\xi}_r}{\partial t^2},$$

где $I_1(kR_0)$ – модифицированная функция Бесселя первого рода первого порядка.

Подставляя $C_1(t)$ в (11), получаем

$$\rho = -\rho \frac{I_0(kR_0)}{I_1(kR_0)} \frac{\partial^2 \vec{\xi}_r}{\partial t^2}. \quad (12)$$

Подставляя (12), (6) в (9) и полагая $\nabla p_0 = -\rho \ddot{R}$, имеем

$$\rho \ddot{R} \vec{\xi}_r - \rho \frac{I_0(kR_0)}{I_1(kR_0)} \frac{\partial^2 \vec{\xi}_r}{\partial t^2} = \frac{B_0^2 k \vec{\xi}_r}{\mu_0} \frac{K_0(kR_0)}{K_1(kR_0)} \sin \omega_1 t. \quad (13)$$

Далее перегруппируем члены уравнения (13) и усредним обе части (13) по периоду $T = 2\pi\omega_1$. Приходим к дифференциальному уравнению, описывающему возмущение поверхности ξ_r :

$$\rho \frac{\partial^2 \xi_r}{\partial t^2} + k \frac{I_0(kR_0)}{I_1(kR_0)} \left(\frac{B_0^2 k}{2\mu_0} \frac{K_0(kR_0)}{K_1(kR_0)} + \ddot{R} \right) \xi_r = 0. \quad (14)$$

Подставляя в (14) $\xi_r(R,t) = \xi_r(R)e^{i\omega t}$, получаем дисперсионное уравнение

$$\omega^2 = k \frac{I_1(kR)}{I_0(kR)} \left(\frac{B_0^2 k}{2\mu_0} \frac{K_0(kR_0)}{K_1(kR_0)} + \ddot{R} \right). \quad (15)$$

Поскольку $\omega \approx -\frac{i}{t_0}$, где t_0 – время разрушения на отдельные элементы в условиях отсутствия магнитного поля $B_0 = 0$, то, как следует из (15):

$$-\frac{1}{t_0^2} = k \frac{I_1(kR)}{I_0(kR)} \left(\ddot{R} \Big|_{R=R_0} \right),$$

Тогда

$$\ddot{R} \Big|_{R=R_0} = -\frac{I_0(kR)}{I_1(kR)kt_0^2}. \quad (16)$$

Подставив (16) в (15), получаем выражение, определяющее время разрыва струи (отрыва капли) в условиях воздействия продольного магнитного поля:

$$t = \frac{t_0}{\sqrt{1 - \frac{I_0(kR_0)}{I_1(kR_0)} \frac{K_0(kR_0)}{K_1(kR_0)} \frac{B_0^2 k^2 t_0^2}{2\mu_0 \rho}}}. \quad (17)$$

Из (17) следуют выражение, определяющее критическую величину начального магнитного поля:

$$B_0^* = \frac{1}{kt_0} \sqrt{2\mu_0 \rho \frac{I_1(kR_0)}{I_0(kR_0)} \frac{K_1(kR_0)}{K_0(kR_0)}}, \quad (18)$$

а также выражение коэффициента удлинения капли в том случае, когда величина индукции начального магнитного поля меньше критической

$$n = \frac{1}{\sqrt{1 - \left(\frac{B_0}{B^*} \right)^2}}. \quad (19)$$

Расчеты, проведенные в соответствии с (18), (19), показывают, что при характерной величине радиуса электрода $R_0 \sim 10^{-3}$ м эффект увеличения размера капли (порядка двукратного) реализуется в условиях воздействия магнитного поля с амплитудами $B_0 \sim 1$ Т.

Для того чтобы перейти к случаю азимутального магнитного поля (рис. 2), возникающего при протекании по струе тока, положим $\vec{J}_z = \{0, 0, J_0\} \sin \omega_1 t$. Тогда индукция магнитного поля от координаты рассчитывается по формуле

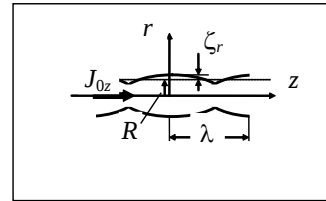


Рис. 2. Схема воздействия азимутальным магнитным полем

$$B_{\varphi} = \mu_0 \frac{J_0}{2\pi r} \sin \omega_1 t,$$

а возмущение магнитного давления есть

$$p_m = \mu_0 \frac{J_0^2}{4\pi^2 R^3} \sin^2 \omega_1 t \xi_r. \quad (20)$$

Заменяя в (13) правую часть на (20), после усреднения по периоду колебаний тока и перегруппировки членов уравнения получаем дисперсионное соотношение

$$\omega^2 = k \frac{I_1(kR)}{I_0(kR)} \left(-\mu_0 \frac{J_0^2}{8\pi^2 R_0^3} + \ddot{R} \right),$$

из которого получаем соотношение для определения времени разрыва струи (отрыва капли)

$$t = \frac{t_0}{\sqrt{1 + \left(\frac{J_0}{J_x} \right)^2}}, \quad (21)$$

где $J_x = \frac{2\pi R_0}{t_0} \sqrt{\frac{2R_0 \rho}{\mu_0 k} \frac{I_0(kR_0)}{I_1(kR_0)}}$ – характеристический ток.

Расчеты, проведенные в соответствии с (20), показывают, что при характерной величине $J_x \sim 10^{-3}$ А и радиусе электрода $R_0 \sim 10^{-3}$ м реализуется эффект двукратного уменьшения размера капли.

ВЫВОД

Предложены магнитогидродинамические механизмы управления процессом каплеобразования при сварке. Полученные соотношения параметров электромагнитного импульса и размеров капли позволяют рационально подойти к проблеме создания источника электромагнитного воздействия.

ЛИТЕРАТУРА

1. Л а д и к о в, Ю. П. Гидродинамические неустойчивости в металлургических процессах / Ю. П. Ладиков, В. Ф. Ткаченко. – М., 1983. – 248 с.
2. Ш а ф р а н о в, В. Д. Об устойчивости цилиндрического газового проводника в магнитном поле / В. Д. Шафранов // Атомная энергия. – 1956. – № 5. – С. 85–92.
3. Т а к т а р о в, Н. Г. Распад струи магнитной жидкости / Н. Г. Тактаров // Магнитная гидродинамика. – 1975. – № 2. – С. 35–38.
4. П р о х о р о в, Н. Н. Физические процессы в металлах при сварке / Н. Н. Прохоров. – М.: Металлургия, 1968. – Т. 1. – 695 с.

Представлена кафедрой
энергетики БГАТУ

Поступила 07.07.2009